

DIBA HDF Gietmortel

Productinformatieblad

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------------------|--|---------------------------------|------------------------|-----------------------|------|------------|------|-------------------|----------------------|---------------------|----------------------|----------------------|------------------------|---------------------------------|--------------------|-----------------------|--|----------------|-------|----------------|-------|-----------------|--------|--|
| <u>Productomschrijving</u> | DIBA HDF is een drie-component vloersysteem op basis van polyurethaan-cement. De DIBA HDF systemen zijn bestendig tegen corrosieve chemicaliën, hoge temperaturen, en tevens tegen zware mechanische belasting. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <u>Toepassing</u> | DIBA HDF systemen worden toegepast in de voedingsindustrie, melkerijen, chemische belaste vloeren, brouwerijen, bakkerijen enz. Een belangrijk voordeel van de DIBA HDF vloeren is dat deze aangebracht kunnen worden op een ondergrond met hoger restvochtgehalte, deze voorwaarde van een perfecte ondergrond voorbereiding en een goede cohesie van het beton. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <u>Eigenschappen</u> | <ul style="list-style-type: none">✓ Een uitstekende chemische weerstand.✓ Een uitstekende mechanische weerstand.✓ Zeer goede weerstand tegen hoge temperaturen : DIBA HDF weerstaat tegen het reinigen met stoom, alsook tegen het contact met kokend water.✓ Een uitstekend antislip karakter.✓ Oplosmiddelvrij | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <u>Glans en kleur</u> | De beschikbare kleuren zijn : oxydegeel, rood, donkergroen, Beton grijs. Lichte kleuren worden afgeraden omwille van de verkleuring. Deze verkleuring doet geen enkele afbreuk aan de chemische en mechanische eigenschappen van de vloer. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <u>Technische gegevens</u> | <table><tr><td>Soortelijk gewicht, gemengd A+B</td><td>2,1 kg/dm³</td></tr><tr><td>Percentage vaste stof</td><td>100%</td></tr><tr><td>Verdunning</td><td>geen</td></tr><tr><td>Buigingsweerstand</td><td>13 N/mm²</td></tr><tr><td>Compressieweerstand</td><td>45 N/mm²</td></tr><tr><td>Elasticiteitsmodulus</td><td>1400 N/mm²</td></tr><tr><td>Coëfficiënt thermische expansie</td><td>24. 10ex. -6Kex.-1</td></tr></table> <table><tr><td>Thermische weerstand:</td><td></td></tr><tr><td>7 mm HDF vloer</td><td>70 °C</td></tr><tr><td>9 mm HDF vloer</td><td>90 °C</td></tr><tr><td>12 mm HDF vloer</td><td>120 °C</td></tr></table> | Soortelijk gewicht, gemengd A+B | 2,1 kg/dm ³ | Percentage vaste stof | 100% | Verdunning | geen | Buigingsweerstand | 13 N/mm ² | Compressieweerstand | 45 N/mm ² | Elasticiteitsmodulus | 1400 N/mm ² | Coëfficiënt thermische expansie | 24. 10ex. -6Kex.-1 | Thermische weerstand: | | 7 mm HDF vloer | 70 °C | 9 mm HDF vloer | 90 °C | 12 mm HDF vloer | 120 °C | |
| Soortelijk gewicht, gemengd A+B | 2,1 kg/dm ³ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Percentage vaste stof | 100% | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Verdunning | geen | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Buigingsweerstand | 13 N/mm ² | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Compressieweerstand | 45 N/mm ² | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Elasticiteitsmodulus | 1400 N/mm ² | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Coëfficiënt thermische expansie | 24. 10ex. -6Kex.-1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Thermische weerstand: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 mm HDF vloer | 70 °C | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 mm HDF vloer | 90 °C | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 mm HDF vloer | 120 °C | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <u>Verharding</u> | Na voldoende uitharding 4- 12 uur naar gelang de omgevingstemperatuur wordt het overtollige zand verwijderd en de DIBA HDF Topcoat aangebracht. De DIBA HDF vloer bereikt 65% van zijn finale sterkte na 24 uur (bij 20°C). Het is reeds mogelijk om over de vloer te lopen na ongeveer 8 uur droogtijd. De volledige chemische doorharding wordt bereikt na 3 tot 5 dagen (afhankelijk van de temperatuur). | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <u>Bestendigheid</u> | Bestand tegen: Azijnzuur 30%, Zoutzuur 45%, Chroomzuur 30%, Mierenzuur 30%, Salpeterzuur 30%, Fosforzuur 50%, Zwavelzuur 30%, Gedistilleerd water 100%, Bleekwater 14%CL2, Benzine, Gasolie, Minerale oliën, Plantaardige oliën, Fruitsappen, Tolueen, Xyleen Beperkt bestand tegen: Mierenzuur 98%, Zwavelzuur 50%, MEK | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

SAMEN SLIM WERKEN AAN SUCCES!



DIBA GROEP
VLOEREN MET EEN MISSIE

Voorbehandeling van de ondergrond

Nieuw beton dient minstens 14 dagen oud te zijn, en vrij van curing agents, cementhuid, vetten of andere slecht hechtende gedeeltes. Voorbereiding door kogelstralen of frezen is aan te bevelen. Oud beton moet gestraald of gefreesd worden en eventueel chemisch gereinigd te worden. Om een stevige verankering van de DIBA HDF vloer te garanderen dient aan elke aansluiting ingeslepen te worden : rond afvoergoten, aan de vloerranden, aan deuren enzovoort. Wanneer grote vloeren in meerdere fasen gelegd worden dient telkens de rand van de eerste fase ingeslepen te worden. Op een ondergrond met weinig cohesie (bvb zand-cementvloer) kan een DIBA HDF vloer niet geplaatst worden. Op een beton ondervloer van goede kwaliteit kan het DIBA HDF systeem zonder primer geplaatst worden.

Menging

Component A: Polyol (2,6 kg)
Component B: Isocyanate (3,1 kg)
Component C: M3 vulstof (20 kg)

Altijd eerst component A (de witte vloeistof) opmengen voor gebruik. Meng component A en B volgens de opgegeven mengverhouding. Voeg eventueel kleurstof toe. Meng tenslotte component C (de vulstof) toe en meng zeer grondig.

Verwerking

Een Collomix dwangmenger verdient de voorkeur, zeker voor grotere projecten. Giet de halfvloeibare mortel onmiddellijk uit over de vloer en verdeel met een op hoogte ingestelde trekplaat of met de plakspaan.

Vooraleer de nog natte mortel met kwartszand in te strooien wordt het oppervlak met een kortharige rol nagerold dit om spaanslagen te verwijderen. De verwerkingstijd van de mortel is kort : ongeveer 15 minuten bij 20°C. Voor grotere vloerprojecten is **een goede coördinatie op de werkvloer essentieel**, de snelheid van het mengen en aanbrengen van materiaal van de mengplaats naar de vloer essentieel dient goed afgestemd te zijn. Voor grotere oppervlakten kan dan gewerkt worden met een dubbele menging en/of met twee Collomix mengers. Strooi de vloer af met het gekalibreerde afstrooimiddel tot geen natte harsplekken meer zichtbaar zijn.

Gebruik van handschoenen en veiligheidsbril. Het product kan enkel aangebracht worden door gekwalificeerd personeel met ervaring met het aanbrengen van kunstharvloeren.

Opbouw

Inslijpen ondergrond
DIBA EP 110 Primer
DIBA HDF Gietmortel
Antislipkorrel (optie)
DIBA HDF Topcoat

Verpakking

Polyol: 20 kg ketels
Isocyanate: 25 kg ketels
M3 vulstof: 20 kg zak

Houdbaarheid

De DIBA HDF producten kunnen 6 maanden bewaard worden, wanneer ze opgeslagen worden in de originele verpakking en op een droge plaats, beschermd van direct zonlicht en vrieskoude.

Veiligheid

Zie veiligheidsinformatieblad DIBA HDF Gietmortel

SAMEN SLIM WERKEN AAN SUCCES!



DIBA GROEP
VLOEREN MET EEN MISSIE